

## Roto-Finish Mode d'emploi

Vous avez acquis un produit de fabrication suisse particulièrement performant et nous vous en remercions. Votre Roto-Finish est muni de 2 disques diamant auto-rotatifs qui permettent un ponçage et polissage rapides et précis. Contrairement à un diamant fixe qui s'use au même endroit en forme de sillon (ce qui arrondit la carre), les diamants du Roto-Finish s'usent uniformément sur toute leur surface et la carre devient parfaitement vive.

**Le Roto-Finish se monte sur la poignée du Tuning-File.** Avant de le serrer avec la vis noire, il faut l'engager totalement **jusqu'à ce qu'il touche la bride de serrage**. C'est un instrument de précision avec lequel on fait simplement des va-et-vient sur la carre latérale sans forcer. Les carres écorchées par les cailloux peuvent blesser les rondelles diamant, pour cette raison il ne faut appuyer que légèrement lors des premiers passages.

Les disques diamant tournent correctement à condition qu'ils ne soient ni blessés, ni trop usés, ni encrassés (notamment par du fart ou de la glace). On ôte les disques en les tirant légèrement. Comme tous nos outils en diamant, ils se nettoient à l'aide d'une brosse en laiton ou en bronze, après une humidification de l'abrasif par un film d'eau et de produit à vaisselle.

**Attention :** lorsque de l'eau ou de la neige s'introduit dans l'appareil, il faut essuyer les axes des disques car ils risquent de rouiller. De temps en temps, mettre une goutte d'huile dans les deux trous (huile pour vélo, machine à coudre mais pas pour moteur).

Les rondelles diamant sont autocollantes et se changent donc facilement lorsqu'elles sont usées.

**Avant de faire l'affûtage latéral nous vous conseillons de polir le dessous de la carre avec l'un de nos Tuning-Set**

FRANCAIS + DEUTSCH



### Affûtage au Tuning-File + polissage au Roto-Finish 400

1. **Préponçage** avec le diamant 200 de la lime ; généralement 3 aller-retour.
2. **Affûtage** avec la lime RACE (LRACE) ou fine (LFINISH) ; généralement 2 passages
3. **Polissage** avec le Roto-Finish 400 (jaune); généralement 6 aller-retour, 12 allers-retours pour les compétiteurs et, sur des neiges particulièrement abrasives, ajouter 6 aller-retour avec le Roto-Finish 800.

### *Twin Roto Concept* ► affûtage optimal et usure minimale de la carre

Cette technique nécessite 2 Roto-Finish, le 200 (rouge) et le 400 (jaune), de préférence chacun monté sur une poignée.

1. **EBAUCHE AVEC LE ROTO-FINISH 200:** affûter latéralement en une dizaine d'allers-retours, poignée réglée sur l'angle de la carre, c'est-à-dire l'angle choisi pour l'affûtage à la lime (par exemple 3°).
2. **FINISH AVEC LE ROTO-FINISH 400:** (par exemple, polir latéralement en 6 allers-retours, poignée réglée à 1 degré de moins que le Roto-Finish 200 si l'ébauche a été faite à 3° on effectuera le finish à 2°). Pour la compétition, on ajoute 6 passages au Roto-Finish 800 au même angle que le Roto-Finish 400.

## Roto-Finish Mode d'emploi

Vous avez acquis un produit de fabrication suisse particulièrement performant et nous vous en remercions. Votre Roto-Finish est muni de 2 disques diamant auto-rotatifs qui permettent un ponçage et polissage rapides et précis. Contrairement à un diamant fixe qui s'use au même endroit en forme de sillon (ce qui arrondit la carre), les diamants du Roto-Finish s'usent uniformément sur toute leur surface et la carre devient parfaitement vive.

**Le Roto-Finish se monte sur la poignée du Tuning-File.** Avant de le serrer avec la vis noire, il faut l'engager totalement **jusqu'à ce qu'il touche la bride de serrage**. C'est un instrument de précision avec lequel on fait simplement des va-et-vient sur la carre latérale sans forcer. Les carres écorchées par les cailloux peuvent blesser les rondelles diamant, pour cette raison il ne faut appuyer que légèrement lors des premiers passages.

Les disques diamant tournent correctement à condition qu'ils ne soient ni blessés, ni trop usés, ni encrassés (notamment par du fart ou de la glace). On ôte les disques en les tirant légèrement. Comme tous nos outils en diamant, ils se nettoient à l'aide d'une brosse en laiton ou en bronze, après une humidification de l'abrasif par un film d'eau et de produit à vaisselle.

**Attention :** lorsque de l'eau ou de la neige s'introduit dans l'appareil, il faut essuyer les axes des disques car ils risquent de rouiller. De temps en temps, mettre une goutte d'huile dans les deux trous (huile pour vélo, machine à coudre mais pas pour moteur).

Les rondelles diamant sont autocollantes et se changent donc facilement lorsqu'elles sont usées.

**Avant de faire l'affûtage latéral nous vous conseillons de polir le dessous de la carre avec l'un de nos Tuning-Set**

FRANCAIS + DEUTSCH



### Affûtage au Tuning-File + polissage au Roto-Finish 400

1. **Préponçage** avec le diamant 200 de la lime ; généralement 3 aller-retour.
2. **Affûtage** avec la lime RACE (LRACE) ou fine (LFINISH) ; généralement 2 passages
3. **Polissage** avec le Roto-Finish 400 (jaune) ; généralement 6 aller-retour, 12 allers-retours pour les compétiteurs et, sur des neiges particulièrement abrasives, ajouter 6 aller-retour avec le Roto-Finish 800.

### *Twin Roto Concept* ► affûtage optimal et usure minimale de la carre

Cette technique nécessite 2 Roto-Finish, le 200 (rouge) et le 400 (jaune), de préférence chacun monté sur une poignée.

1. **EBAUCHE AVEC LE ROTO-FINISH 200:** affûter latéralement en une dizaine d'allers-retours, poignée réglée sur l'angle de la carre, c'est-à-dire l'angle choisi pour l'affûtage à la lime (par exemple 3°).
2. **FINISH AVEC LE ROTO-FINISH 400:** (par exemple, polir latéralement en 6 allers-retours, poignée réglée à 1 degré de moins que le Roto-Finish 200 si l'ébauche a été faite à 3° on effectuera le finish à 2°). Pour la compétition, on ajoute 6 passages au Roto-Finish 800 au même angle que le Roto-Finish 400.