

ROTO-FINISH MODE D'EMPLOI

ToolTonic, J-B. Tschäppät
Montagne-de-Cernier 7
CH-2052 La Vue-des-Alpes
Tél +41 (0)32 853 12 00
Fax +41 (0)32 853 12 11
info@tooltonic.com
www.tooltonic.com

RÉVOLUTIONNAIRE POUR DES RÉAFFÛTAGES FRÉ- QUENTS ET POLISSAGE DU CÔTÉ DE LA CARRE

Le ponçage (réaffûtage léger) et polissage avec nos diamants auto-rotatifs brevetés se font trois fois plus vite qu'avec un diamant fixe. En plus, par la rotation, l'usure des diamants se fait uniformément sur toute la surface. Il faut savoir que des diamants fixes s'usent en forme de sillon, ce qui arrondit la carre.



COMMENT PROCÉDER

1. Le Roto-Finish se monte sur la poignée du Tuning-File. Régler l'angle d'affûtage désiré en poussant le curseur, engager le Roto-Finish dessous et jusqu'au fond de la bride de serrage puis serrer légèrement la vis noire.
2. Le Roto-Finish est un affûteur de précision avec lequel on fait simplement des va-et-vient en appuyant bien la poignée contre la semelle et en appuyant légèrement les disques contre le côté de la carre. Il est important d'appuyer peu lors des premiers va-et-vient, spécialement lorsque la carre a des écorchures qui peuvent blesser les rondelles diamant.

ENTRETIEN

- Les disques diamant tournent correctement à condition qu'ils ne soient ni blessés, ni trop usés, ni encrassés (notamment par du fart ou de la glace).

On sort les disques du corps en plastique en les tirant légèrement. Leur nettoyage se fait ainsi: mouiller, étaler une goutte de produit à vaisselle, laisser agir un instant, brosser avec une brosse en laiton et rincer à l'eau.

- De temps en temps, mettre une goutte d'huile dans les deux trous (huile pour vélo ou machine à coudre mais pas pour moteur).
- Les rondelles diamant sont autocollantes, nous les proposons en pièces de rechange. Arracher les rondelles usagées, éliminer les traces de colle idéalement en laissant 5 minutes les disques sur un petit chiffon imbibé de benzine rectifiée (essence à nettoyer) puis frotter. Si la colle est très dure, il peut être utile de gratter délicatement.

AFFÛTAGE AU TUNING-FILE ET POLISSAGE AU ROTO-FINISH 400

1. Préponçage avec le diamant au dos de la lime.
2. Affûtage avec la lime RACE (LRACE) ou la lime extra fine (LFINISH).
3. Polissage avec le Roto-Finish 400 ; généralement 6 allers et retours, 12 allers et retours pour les compétiteurs et, sur des neiges particulièrement abrasives, ajouter 6 allers et retours avec le Roto-Finish 800.

AFFÛTAGE TWIN ROTO CONCEPT

Cette technique, sensationnelle lors d'affûtages fréquents, nécessite deux Roto-Finish, le 200 et le 400, idéalement chacun monté sur sa poignée.

1. Ebauche avec le roto-finish 200: affûter en une dizaine d'allers et retours, poignée réglée sur l'angle de la carre, c'est-à-dire l'angle qui a été choisi lors de l'affûtage à la lime (par exemple 3°).
2. Finish avec le roto-finish 400: polir en 6 allers et retours, poignée réglée à 1° de moins que le Roto-Finish 200 (si l'ébauche a été faite à 3°, le finish se fera à 2°). Pour la compétition, on ajoute 6 allers et retours au Roto-Finish 800 au même angle que le Roto-Finish 400.

INFOS UTILES

- Sur la neige tendre, où la carre s'arrondit peu et n'a pas besoin d'être super aiguisée, quelques allers et retours de polissage au Roto-Finish 400 suffisent pour maintenir la carre en bon état et efficace.
- Avant chaque polissage ou affûtage du côté de la carre, nous conseillons de polir légèrement en deux à trois allers et retours, le dessous de la carre avec la lime diamant longue 400 dans le guide GT, généralement avec notre SET20.